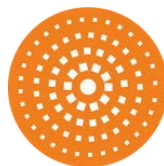


SV260

Four de Refusion Phase Vapeur pour production de prototypes et petites séries



PYROX

DIVISION ELECTRONIQUE

IBL

+ TECHNIQUE

Une qualité de brasage optimale.

+ FINANCIER

La solution la plus économique du marché.

+ ECO-RESPONSABLE

Respectueuse de l'environnement.



Le modèle **SV260** se caractérise par un design à **2 chambres**. Son faible encombrement au sol (**équipement de table**) permet une utilisation facile et rapide. La machine est donc parfaite pour les petites séries de production tout en offrant une **qualité de brasage élevée**. Ce modèle est destiné aux laboratoires, aux bureaux d'étude et aux fabricants de **prototypes et petites séries**. Les composants tels que QFP, BGA, Flip-Chips ainsi que les hybrides sont brasés sans défaut avec une qualité de soudure optimale.



Généralités

- Equipement de table
- Chargement frontal
- Convient au brasage des QFP, BGAs, LGAs, PoPs,...
- Brasage sans oxygène ni apport de gaz N2
- Pas de surchauffe des assemblages
- Pas de delta ΔT° entre différentes masses de composants



Spécificités

- Ecran tactile de contrôle
- Accès aisé à la zone de chargement / déchargement
- Système ventilé de refroidissement intégré
- Process de refusion automatisé
- Soudure automatique
- Système de gestion d'énergie
- Niveau de fluide contrôlé
- Hublot sur la chambre
- Spot pour carte mémoire SD



Options

- Adaptateur pour refusion de PCB double face
- ReSy : outillage de réparation QFPs et BGAs ...
- Grille inox pour panier de chargement
- Groupe froid autonome
- Option TE pour raccordement externe d'un enregistreur de profils de température
- Prise USB pour profilage
- Châssis mobile



Caractéristiques techniques

- Système transport sans maintenance (breveté)
- Faible consommation de fluide avec conception 2 chambres et récupération de fluide
Mémorisation jusqu'à 16 programmes
- Option d'enregistrement des profils de T° aisé
- Raccordement exhaust

Données techniques*	Longueur (hors tout)	Largeur	Hauteur	Poids	Taille maximum de cartes	Capacité fluide caloporteur	Raccordement eau	Puissance de chauffe max	Puissance consommée	Alimentation électrique	Fusible principal
Minilab	770 mm	710 mm	680 mm	110 kg	300 x 260 x 70 mm	3 kg	1/2" / 2,5-5 bar / 1l/min	2.1 kW	0.9 kW/h	230 VAC, 50/60 Hz, 2.2 kW	16 A, Typ "gL" ou "C"

*sous réserve de modifications techniques



Ensemble, innovons pour réinventer les matériaux d'aujourd'hui et découvrir ceux de demain.

AET GROUP

73D rue Général Mangin
38100 Grenoble - FRANCE

sales@aet.group
+33 (0)4 76 90 41 18