

FOURS DE BRASAGE PAR PHASE VAPEUR



PYROX
DIVISION ELECTRONIQUE



+ TECHNIQUE

Une qualité de brasage optimale.

+ FINANCIER

La solution la plus économique du marché.

+ ECO-RESPONSABLE

Respectueuse de l'environnement.

IBL est le leader de la technologie phase vapeur depuis 1987. Grâce à des techniques de contrôle et de fabrication en constante évolution, IBL a créé le processus de brasage le plus polyvalent et le plus précis au monde et propose une gamme complète de systèmes de refusion en phase vapeur par lots et en ligne.



A PROPOS

En tant que distributeur exclusif des fours de brasage à phase vapeur IBL en France, Suisse Romande et Maghreb, la Division Électronique PYROX au sein d'AET Group propose une gamme complète de fours de haute technologie.

Ces fours sont adaptés à toutes les applications, du prototypage à la mass-production. Équipements disponibles en batch et en ligne.

Que ce soit pour des productions simples ou complexes et exigeantes, les fours de brasage IBL offrent une souplesse et une facilité d'utilisation appréciées par les utilisateurs.

David D'ATTOMA
Directeur commercial

✓ Process

S'adresse à toutes les applications de brasage CMS (PCBs simples ou très complexes). Masse de l'assemblage jusqu'à 15kg.

✓ Qualité

Joint de soudure (température homogène), réduction des voids, brasage en atmosphère inerte sans utilisation du gaz N₂.

✓ Économique

Consommation électrique faible de 0.9 à 4.9 kWh selon modèles. Faible coût de maintenance (une maintenance par an). S'intègre dans une démarche éco-responsable.

✓ Large gamme

Du prototypage (fours de table) à la production de masse (fours en ligne). IBL propose des solutions adaptées à chaque besoin.



Ensemble, innovons pour réinventer les matériaux d'aujourd'hui et découvrir ceux de demain.

AET GROUP
73D rue Général Mangin
38100 Grenoble - FRANCE

sales@aet.group
+33 (0)4 76 90 41 18

Transfert de chaleur homogène, pic de refusion seulement 230°C ou 240°C, pas de joints froids et pas de surchauffe des joints.

La phase vapeur permet de traiter autant les PCB standards que les composants et/ou PCB à très fortes masses thermiques (FR4/polyimides, multi-couches, céramiques, SMLs, IGBTs, LGAs, BGAs (inclus Fine Pitch), LEDs, condensateurs ELKO, transistors SOT, masses importantes, blindages, ferrites, transfos...).

**Brasage plomb/sans plomb
de qualité supérieure**

Transfert de chaleur homogène, pas de ΔT , températures de brasage minimum sans joints froids... (moins de stress thermique sur les composants).

**Facilité de mise en œuvre et
faible encombrement**

Souplesse d'utilisation, paramétrage rapide, changements de production instantanés sans temps d'attente, vision du procédé.

**Atmosphère gazeuse 100 % inerte
sans utilisation d'azote**

Pas d'oxydation, meilleure qualité de mouillage des soudures.

**Brasage sans voids avec la
gamme VAC équipée de la fonction vide**

Du Fine Pitch jusqu'à de larges zones de brasage.

**Du prototypage à la
production grande série**

Équipements disponibles en batch et en ligne pour mass-production.

**Coûts de production très réduits et
maintenance minime**

Consommation électrique de seulement 0.9 à 4.9 kWh selon la machine, 1 maintenance annuelle par shift.

Minilab



SV260



SV540



BLC Batch



BLC Inline



VAC 745/765



VAC Inline



CCS100 : production de masse



Coefficient de transfert thermique $Wm^{-2}K^{-1}$		
Infrarouge	20-30 60	Préchauffe Pic
Convection	5 10-20 40-60	Air statique 5m/s 5-20m/s
Phase vapeur	100-400	
Contact	4000	