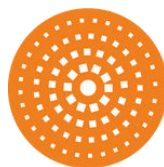


Gamme BLC

Fours de Refusion Phase Vapeur pour des exigences et une qualité de brasage optimales



PYROX

DIVISION ELECTRONIQUE

IBL

+ TECHNIQUE

Une qualité de brasage optimale.

+ FINANCIER

La solution la plus économique du marché.

+ ECO-RESPONSABLE

Respectueuse de l'environnement.



La nouvelle **gamme BLC** disponible **en batch et en ligne** avec un **faible encombrement** au sol est parfaitement adaptée aux productions de **moyennes et grandes séries d'assemblages**. Ces fours offrent une **flexibilité** et une **qualité de brasage maximales** grâce à ses **nombreuses fonctionnalités**. Son design à 2 chambres process, une refusion **exempte d'oxygène** et sans **apport d'azote**, l'absence totale de surchauffe des assemblages ainsi que sa **très faible consommation électrique** permettent de réduire significativement le coût de fonctionnement comparativement aux moyens conventionnels de refusion. Son large écran tactile et sa nouvelle IHM vous invitent à une **prise en main simple**, conviviale et sécurisée.



Généralités

- 3 modèles différents selon tailles de cartes/prod
- Faible encombrement au sol
- Conception 2-chambres process
- Brasage sans oxygène ni apport de gaz N2
- Pas de surchauffe des assemblages
- Faible consommation électrique



Spécificités

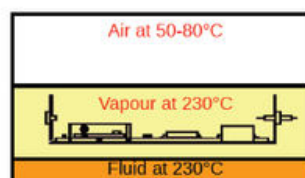
- Capacité mémoire programme illimité
- IHM convivial et simple sur écran tactile 15"
- Enregistrement permanent des données machine
- Large gamme de profils de brasage pré-enregistrés
- Faible consommation de fluide caloporteur avec conception 2-chambres et système de récupération de fluide
- Système ventilé de refroidissement intégré
- Maintenance et usure minimales (tous éléments mobiles hors zone vapeur)
- 4 canaux internes pour une mesure de température et un profilage optimisés
- Système de gestion d'énergie
- Niveau de fluide contrôlé + filtrage automatique
- Chargement entrée / sortie automatisé



Caractéristiques techniques

- IPS, Système Intelligent de Profilage, pour :
 - Profils régulés en température (SVTC : Soft Vapor Temperature Control),
 - Mode piloté, paramétrage et profilage en une seule étape
- Brasage plomb et sans plomb avec un seul fluide pour différentes températures maximum (pic de refusion)
- Logiciel de profilage intégré sans data logger externe
- Mode Syncro (panier chaud/panier froid)
- Système transport sans maintenance (breveté)
- Facilité d'accès à la chambre vapeur

Schéma de principe de fonctionnement:



**SVP niveaux
Total 20 positions**

Les différentes positions dans la vapeur du mode SVP permettent d'obtenir le profil optimal souhaité (parfaite maîtrise et changement instantané de la pente thermique jusqu'au pic de refusion)



Ensemble, innovons pour réinventer les matériaux d'aujourd'hui et découvrir ceux de demain.

AET GROUP

73D rue Général Mangin
38100 Grenoble - FRANCE

sales@aet.group
+33 (0)4 76 90 41 18

Gamme BLC

Fours de Refusion Phase Vapeur pour des exigences et une qualité de brasage optimales



PYROX

DIVISION ELECTRONIQUE

IBL

+ TECHNIQUE

Une qualité de brasage optimale.

+ FINANCIER

La solution la plus économique du marché.

+ ECO-RESPONSABLE

Respectueuse de l'environnement.



Options

- Fonction IPSC (mode piloté pour le contrôle et l'enregistrement du profil de l'assemblage)
- Système Refroidissement Rapide (RCS) (**breveté**)
- Système élément chauffant IR (**breveté**)
- Logiciel d'enregistrement et d'analyse des données process (système TRS)
- Ensemble PC Windows complet intégré (IHM)
- Barcode pour changement automatique de programme, traçabilité et stockage illimité
- Voies supplémentaires de mesure de température process
- Mode multi-niveaux pour changement aisé des différentes hauteurs de brasage
- Adaptateur pour refusion PCBs face top/bottom
- Module de puissance secours (onduleur)
- Module de mise en ligne
- Dispositif de refroidissement additionnel (sas avant)
- Groupe froid autonome



Modèle	Longueur (hors tout) (mm)	Profondeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids (mm)	Taille maximum de cartes en BATCH (mm)	Taille maximum de cartes en LIGNE (mm)	Capacité fluide caloporteur (kg)	Raccordement eau	Débit d'eau	Puissance de chauffe max (kW)	Puissance consommée (kW/h)	Alimentation électrique	Fusible principal
BLC 420	1060	1960	1320	520	450 x 540 x 80	na	15	1/2" / 2,5 - 5 bar	3 l/min	6.4	2.6	230/400 VAC, 50/60 Hz (3 phases, neutre et terre)	20A "gl" ou "C"
BLC 620	1260			650	650 x 540 x 80	na	20			7.8	3.2		25A "gl" ou "C"
BLC 820	1460			780	850 x 540 x 80	na	25		3,5 l/min	10.4	3.6		32A "gl" ou "C"
BLC 620i	2020	2490	1470	920	650 x 540 x 80mm	630 x 400 x 55	20		3 l/min	7.8	3.2		20A "gl" ou "C"
BLC 820i	2220			1070	850 x 540 x 80mm		25		3,5 l/min	10.4	3.6		32A "gl" ou "C"

*sous réserve de modifications techniques



Ensemble, innovons pour réinventer les matériaux d'aujourd'hui et découvrir ceux de demain.

AET GROUP

73D rue Général Mangin
38100 Grenoble - FRANCE

sales@aet.group
+33 (0)4 76 90 41 18